

KILL BILL

от Робина

ИНСТРУКЦИЯ

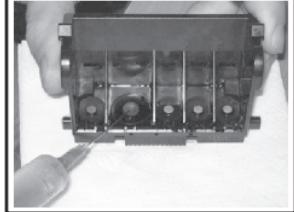
Важно!

Нарушение рекомендованного порядка может привести к выходу из строя печатающей головки Вашего принтера. Любые проблемы с печатающей головкой лучше не допускать, для этого используйте только качественные чернила и своевременно осуществляйте заправку принтера и профилактическую чистку печатающей головки Вашего принтера.

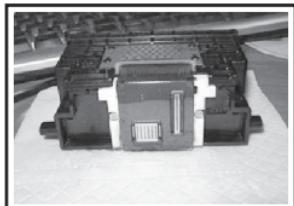
Общая информация

В приобретённом Вами наборе находятся 3 шприца с моющей жидкостью. В двух больших находится промывка ОСР, в малом шприце - специальный состав для размягчения глубоких засоров. Промывка ОСР обладает малой агрессивностью, и практически не может повредить печатающей головке Вашего принтера даже при длительном использовании. Жидкость из малого шприца обладает чрезвычайной агрессивностью, ни при каких обстоятельствах не следует оставлять жидкость более чем на 20 минут.

- Приготовьте мягкую бумажную салфетку, поставьте на неё сопельной площадкой печатающую головку.
- Начинайте капать жидкостью из большого шприца на заборники, периодически меняя салфетки, пока из сопел не будет выходить чистая жидкость. Температура жидкости должна быть не менее 35 °C.



- Если в процессе промывки капли начинают медленно проникать через заборники - продолжайте прокапывать, и если в течении 15 минут ток жидкости не восстановился - необходимо нанести не более 4 капель на заборники из малого шприца, поставить головку на чистую салфетку и дать жидкости впитаться, но не оставлять более чем на 10 минут!



- Сразу после этого, интенсивно прокапывать, не менее 30 минут, жидкостью из большого шприца. При необходимости, процедуру повторять вплоть до достижения полной равномерности впитывания жидкости. После достижения равномерного впитывания, проведите ещё контрольное прокапывание в пределах 20-30 минут.

Внимание!

Перед установкой головки в принтер убедитесь в отсутствии следов жидкости на печатающей плате и разъёмах печатающей головки.